

HARTMANN



Seit 1818, heute
und für morgen.

Nachhaltigkeit@HARTMANN



Unser Verständnis von Verantwortung

45 
JAHRE IN ÖSTERREICH

Die über 200-jährige Geschichte der HARTMANN Group gründet auf kompromisslosem Qualitätsanspruch und ausgeprägtem Verantwortungssinn. **HARTMANN Österreich** ist seit über 45 Jahren verlässlicher Partner des österreichischen Gesundheitswesens. Unsere Kunden und alle Anwender unserer Produkte und Leistungen wissen: Wir sind da, wenn es darauf ankommt.

Seit 1818. Seit 1977 in Österreich. Heute und auch morgen.

Wir übernehmen Verantwortung

Für die UMWELT

Umweltverschmutzung und Abfall werden reduziert, natürliche Ressourcen effizient eingesetzt und ihre Lebenszyklen verlängert.

Bei PRODUKTEN

Alle Produkte und Leistungen haben ein Ziel: die Lebensqualität unserer Kunden zu verbessern. Schon in der Produktentwicklung wird Nachhaltigkeit in allen Aspekten berücksichtigt.

Für MITARBEITENDE

Wir wissen: Eine faire, sichere und gesunde Arbeitsumgebung hält uns langfristig gesund und motiviert.

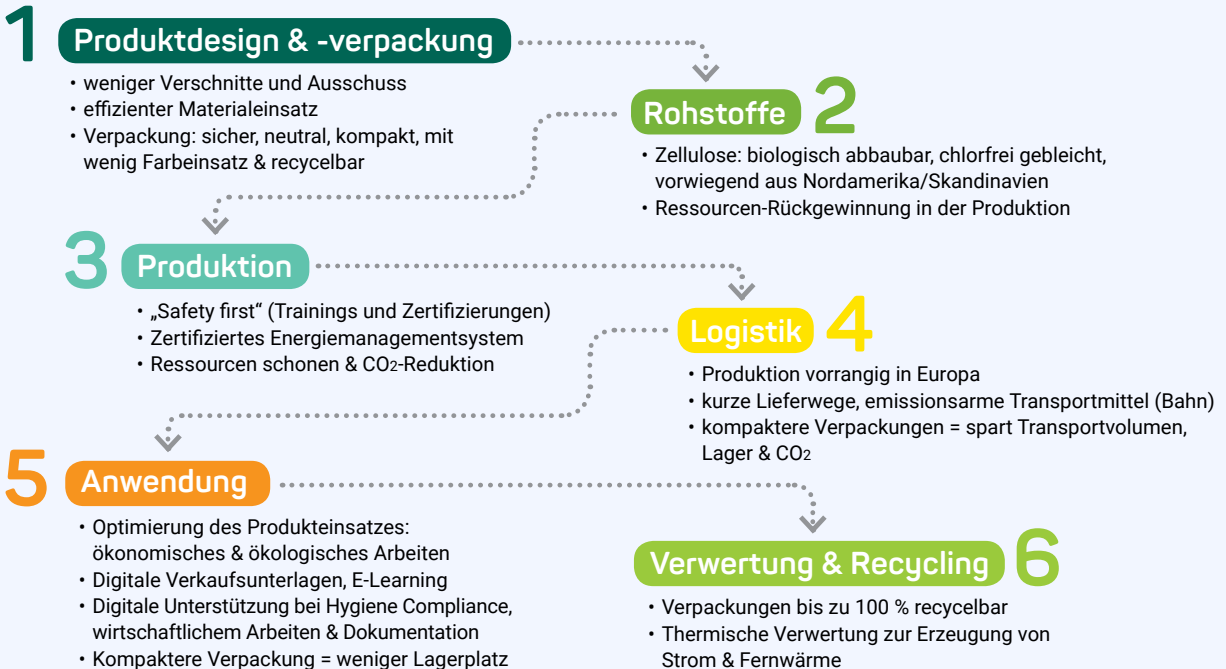
Für die GESELLSCHAFT

Wir unterstützen humanitäre Organisationen und fördern Projekte mit Fokus auf Bildung, Kultur und Sport.

Auf den Punkt gebracht: HARTMANN – Hilft. Pfl egt. Schützt.

Nachhaltigkeit im gesamten Produktlebenszyklus

Bei der Entwicklung unserer Produkte achten wir vom Design bis zur Entsorgung auf Nachhaltigkeit:



Konkrete Beispiele

Unsere nachhaltigen Produkte und Lösungen

Logistik

Österreichischer Logistik-Partner
Kompensation CO₂-Ausstoß mit Gold- oder Verified Carbon Standard (VCS) zertifizierten Klimaprojekten

MoliCare® Bed Mat

Verpackungsoptimierung

seit 2021: 30.000 Paletten pro Jahr und entsprechend Transportkapazitäten und CO₂ eingespart



Klimaneutralität

der HARTMANN Gruppe bis 2050*

- 50 % CO₂ bis 2030

Verwertung & Recycling bzw. Einweg

Sterillium®

- Flaschen & Verschlüsse 100 % recycelbar
- Pumpaufsätze 92 % recycelbar

Peha-Instrument® – von Stahl zu Stahl

- Hergestellt aus recyceltem Stahl werden verwendete Einweg-Instrumente zu Industriestahl recycelt und weiterverwendet
- Keine Schwermetalle & Reduktion chemischer Sterilisation



*HARTMANN wird CO₂-Emissionen, die das Unternehmen direkt verantwortet (Scope 1), und indirekte CO₂-Emissionen aus eingekaufter Energie (Scope 2) bis 2030 zusammen um mindestens 50 % reduzieren (Basisjahr 2021). Bis 2050 streben wir die vollständige Klimaneutralität für alle CO₂-Emissionen an – inklusive des CO₂-Ausstoßes in der Lieferkette (Scope 3).

Konkrete Beispiele

Unsere nachhaltigen Produkte und Lösungen

Rohstoffe

Sterillium® PE-Flaschen

83 Tonnen weniger Rohstoff pro Jahr



Zellulose

- nachwachsender Rohstoff
- vorwiegend aus Nordamerika und Skandinavien
- garantiert keine Zellulose aus Regenwäldern
- chlorfrei gebleicht



MoliCare® Premium Form

Kompaktere Beutel – 28 Tonnen weniger Folie pro Jahr



Bacillo® 30 Sensitive Foam

Volumen der 750-ml-Flasche um 30 cm³ verringert = Materialaufwand reduziert

Produktion

Zertifiziert nachhaltige Prozesse ISO 14001

(Umwelt-Managementsystem)

- ✓ 20 Standorte

ISO 50001

(Energie-Managementsystem)

- ✓ 10 Standorte

Druckluftsteuerung der Sterillium®-Abfüllanlagen

- 300.000 kWh weniger Energiebedarf
- 16 Tonnen weniger CO₂

Vorrangig in Europa

z. B.: Pur-Zellin® Produktion in Österreich, Inkontinenz-Produkte in Deutschland und Frankreich



FSC® C131245

Standorte in Europa verfügen über eine FSC®-Lieferkettenzertifizierung, FSC® C131245.



Wie wir bei HARTMANN Nachhaltigkeit leben

Weitere Informationen zum Thema Nachhaltigkeit finden Sie unter: www.hartmann.info/de-at/nachhaltigkeit



Hilft. Pflegt. Schützt.

PAUL HARTMANN Ges.m.b.H.
IZ NÖ Süd Straße 3, Objekt 64
2355 Wiener Neudorf

Tel. +43 2236 64630-0
office@at.hartmann.info
www.at.hartmann.info

